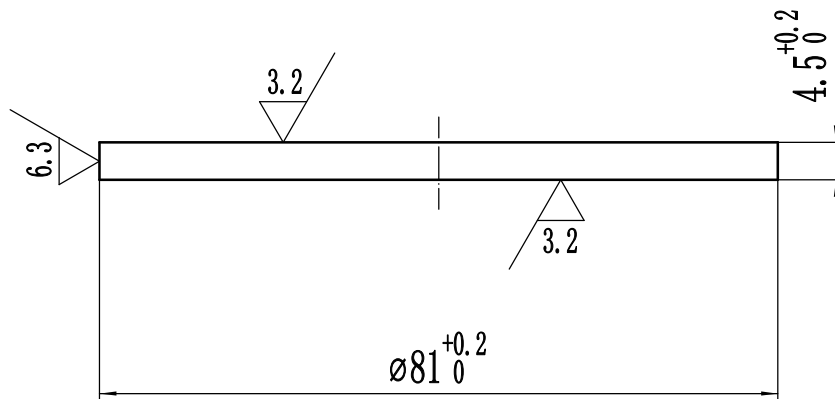


机加工操作要求:

1. 干加工;
2. 尖角倒钝 $0.3 \times 45^\circ$;
- 3加工步骤: 车外圆及端面, 厚度 $4.5^{+0.2}_0$ mm;

检验要求:

尺寸检验: 自检直径及厚度, 检验比例 $\geq 5\%$ 。



					页 码:	4824	加工图号	04. 504. 142. 35		
标记	处数	文件号	签字	日期	产品简写: CuCr (40) 车坯(渗)	规 格: $\varnothing 81 \times 4.5$	用户图号			
设计				阶段标记			重量	比例		
制图										
审核										
审定										
							桂林金格电工电子材料科技有限公司			
							合金制造部			