

机加工操作要求:

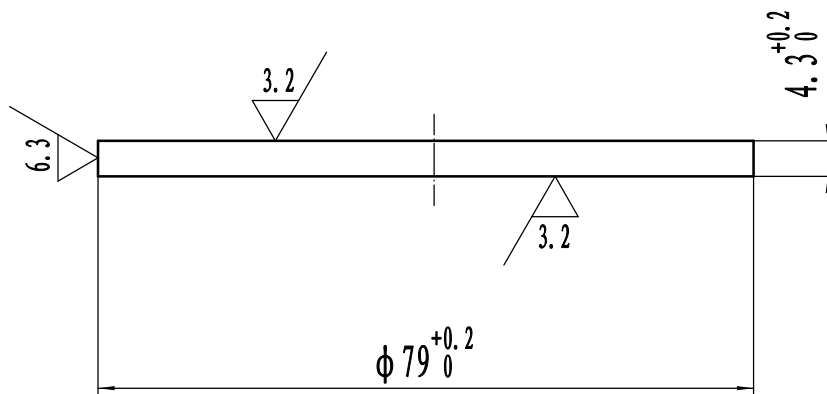
1. 干加工;

2. 尖角倒钝 $0.3 \times 45^\circ$;

3加工步骤: 车外圆及端面, 厚度 $4.3^{+0.2}_0$ mm;

检验要求:

尺寸检验: 自检直径及厚度, 检验比例 $\geq 5\%$ 。



					页 码:	40958	加工图号	04.504.142.48 -01		
					产品简写:	CuCr (40) 车坯 (渗)	用户图号			
标记	处数	文件号	签字	日期	规 格:	$\phi 79 \times 4.3$	版本号	重量	比例	
							20221205		1:1	
编制	谢荣文		2022.12.14		机加工图纸		桂林金格电工电子材料科技有限公司			
审批	颜培涛		2022.12.14				合金制造部			